

REGULAMIN REKRUTACJI

DO KLAS PIERWSZYCH

I LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO

im. JULIUSZA SŁOWACKIEGO

W SKARŻYSKU-KAMIENNEJ

W ROKU SZKOLNYM 2019/2020

DLA ABSOLWENTÓW OŚMIOLETNIEJ SZKOŁY PODSTAWOWEJ

Podstawa prawna:

1. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r.- Prawo oświatowe (Dz. U. z 2018 r. poz. 996 z późn. zm.).
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. Przepisy wprowadzające ustawę – Prawo oświatowe (Dz.U. z 2017 r. poz. 60 z późn. zm.).
3. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 marca 2017 r. w sprawie przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego do publicznych przedszkoli, szkół i placówek (Dz. U. z 2017 r. poz. 610).
4. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 14 marca 2017 r. w sprawie przeprowadzenia postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego na lata 2017/2018 - 2019/2020 do trzyletniego liceum ogólnokształcącego, czteroletniego technikum i branżowej szkoły I stopnia, dla kandydatów będących absolwentami dotychczasowego gimnazjum (Dz.U. z 2017 r. poz.586).
5. Zarządzenie nr 4/2019 Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty z dnia 29 stycznia 2019 roku w sprawie określenia terminów przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego i postępowania uzupełniającego na rok 2019/2020 dla absolwentów ośmioletniej szkoły podstawowej do: klas I publicznych czteroletnich liceów ogólnokształcących, pięcioletnich techników, trzyletnich branżowych szkół I stopnia, klas wstępnych w czteroletnich liceach dwujęzycznych, czteroletnich liceach ogólnokształcących z oddziałami dwujęzycznymi, pięcioletnich technikach dwujęzycznych i pięcioletnich technikach z oddziałami dwujęzycznymi, na semestr pierwszy klas I publicznych szkół policealnych oraz dla kandydatów do publicznych szkół dla dorosłych
6. Komunikat Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty w sprawie wykazu zawodów wiedzy, artystycznych i sportowych organizowanych przez kuratora oświaty lub inne podmioty działające na terenie szkoły, które mogą być wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej i gimnazjum w roku szkolnym 2018/2019.
7. Zasady naboru na rok szkolny 2019/2020 do szkół ponadgimnazjalnych prowadzonych przez powiat skarżyski.

§ 1

Rekrutację do I Liceum Ogólnokształcącego im. Juliusza Słowackiego w Skarżysku-Kamiennej prowadzi Szkolna Komisja Rekrutacyjna powołana przez dyrektora szkoły.

§ 2

Rekrutacja do klas pierwszych I Liceum Ogólnokształcącego im. Juliusza Słowackiego w Skarżysku-Kamiennej odbywa się za pomocą elektronicznego systemu naboru poprzez stronę <https://swietokrzyskie.edu.com.pl/Kandydat>.

§ 3

Informacje ogólne

1. W roku szkolnym 2019/2020 planowane jest utworzenie pięciu klas pierwszych dla absolwentów ośmioletniej szkoły podstawowej.
2. Planuje się 30- osobową liczebność każdej klasy pierwszej.
3. Kandydat może wybierać oddziały i języki obce tylko zgodnie z ofertą szkoły.
4. Obowiązkowym językiem obcym jest język angielski.
5. Kandydat ma prawo, zastrzeżeniem § 4 punkt 3, wskazać preferowany drugi język obcy nowożytny, spośród:

- języka niemieckiego
- języka rosyjskiego
- języka hiszpańskiego.

§ 4

Oferta edukacyjna

1. Przedmiotami realizowanymi w zakresie rozszerzonym w I LO są:

- biologia
- chemia
- matematyka
- fizyka
- geografia
- informatyka
- język polski
- język angielski
- język niemiecki
- język rosyjski
- historia
- wiedza o społeczeństwie

2. W każdej klasie narzucone są dwa przedmioty w zakresie rozszerzonym, których uczniowie uczą się od klasy pierwszej.
3. Trzeci przedmiot realizowany w zakresie rozszerzonym jest przez uczniów obowiązkowo wybierany z podanej w § 4 p. 1 puli. Zajęcia z tego przedmiotu mogą się odbywać w grupach międzyoddziałowych. Utworzenie grupy jest warunkowane odpowiednią liczebnością chętnych i warunkami organizacyjnymi.
4. W roku szkolnym 2019/2020 planowane jest utworzenie 5 klas pierwszych (po 30 uczniów każda):

- **klasa 1 A/4 lingwistyczno-humanistyczna** z przedmiotami rozszerzonymi: język angielski i język polski+ przedmiot wybrany
 - **klasa 1B/4 matematyczno-fizyczna** z przedmiotami rozszerzonymi: matematyka i fizyka g+ przedmiot wybrany przez ucznia
 - **dwie klasy biologiczno-chemiczne 1C/4 i 1F/4** z przedmiotami rozszerzonymi: biologia i chemia + przedmiot wybrany przez ucznia
 - **klasa 1E/4 matematyczno-geograficzna** z przedmiotami rozszerzonymi: matematyka i geografia + przedmiot wybrany przez ucznia.
5. Nauka rozszerzonego języka obcego nowożytnego odbywa się w grupach międzyoddziałowych (niezależnie od wyboru profilu klasy).
 6. Nauka drugiego języka od podstaw uwarunkowana jest możliwościami organizacyjnymi szkoły i przepisami prawa.
 7. Tworzenie grup międzyoddziałowych uwarunkowane jest możliwościami organizacyjnymi szkoły oraz przepisami prawa.

§ 5

1. O przyjęciu do wybranej przez kandydata klasy pierwszej I LO w Skarżysku-Kam. decyduje suma punktów uzyskanych jako:
 - a) wynik egzaminu ósmoklasisty
 - b) punkty uzyskane za oceny na świadectwie ukończenia gimnazjum z języka polskiego i matematyki oraz dwóch obowiązkowych zajęć spośród:
 - języka obcego nowożytnego (ocena wyższa), fizyki, informatyki, geografii, biologii, chemii, historii, wiedzy o społeczeństwie

(punktowane będą te dwa przedmioty, z których kandydat uzyskał najwyższe oceny)
 - c) punkty uzyskane za szczególne, wymienione na świadectwie ukończenia szkoły, osiągnięcia ucznia.
2. Wyniki egzaminu gimnazjalnego, wyrażone w skali procentowej dla zadań z zakresu:
 - 1) języka polskiego,
 - 2) matematyki,
 - 3) języka obcego nowożytnego

Język polski	za każdy punkt procentowy 0,35 pkt.
matematyka	za każdy punkt procentowy 0,35 pkt.
Język obcy	za każdy punkt procentowy 0,30pkt.

Za wyniki egzaminu kandydat może otrzymać maksymalnie 100 punktów.

3. Obowiązuje następujący sposób przeliczenia ocen ze świadectwa ukończenia szkoły:
 - a) celujący - **18**
 - b) bardzo dobry - **17 pkt.**
 - c) dobry - **14 pkt.**
 - d) dostateczny - **8 pkt.**
 - e) dopuszczający - **2 pkt.**

Maksymalnie kandydat może uzyskać **72 pkt.**
4. Świadectwo ukończenia szkoły z wyróżnieniem – **7 pkt.**
5. Wolontariat – **3 pkt.**
6. Za szczególne osiągnięcia w konkursach, wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, kandydat może uzyskać maksymalnie **18 pkt.**

Osiągnięcia podlegające punktacji:

a) potwierdzone osiągnięcia w konkursach tematycznych o zasięgu ponadwojewódzkim organizowane przez kuratorów na podstawie zawartych porozumień:

- laureat - **7 pkt.**
- finalista - **5 pkt.**

b) potwierdzone osiągnięcia w konkursach przedmiotowych o zasięgu wojewódzkim organizowanych przez kuratora oświaty:

- finaliści jednego konkursu przedmiotowego – **7 pkt.**
- finaliści dwóch lub więcej konkursów przedmiotowych – **10 pkt.**

c) potwierdzone wysokie miejsca w zawodach wiedzy, w konkursach artystycznych i sportowych organizowanych przez KO i inne podmioty na terenie szkoły na szczeblu:

- międzynarodowym - **4 pkt.**
- krajowym - **3 pkt.**
- wojewódzkim - **2 pkt.**
- powiatowym - **1 pkt.**

Kandydat do szkoły może uzyskać maksymalnie **200 pkt.**

§ 6

1. Laureaci i finaliści ogólnopolskich olimpiad przedmiotowych oraz laureaci konkursów o zasięgu wojewódzkim i ponadwojewódzkim, których program obejmuje w całości lub poszerza treści podstawy programowej co najmniej z jednego przedmiotu, przyjmowani są do wybranej klasy niezależnie od kryteriów, o których mowa w § 5.
2. Konkursami, o których mowa w § 5 pkt. 6 b) i w § 6 pkt. 1, są konkursy przedmiotowe z: języka polskiego, języka angielskiego, języka niemieckiego, języka rosyjskiego, języka francuskiego, matematyki, chemii, fizyki, biologii, geografii, historii, informatyki.
3. Dla absolwentów szkoły podstawowej zwolnionych z egzaminu przez Dyrektora Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej przy przyjęciu do szkoły bierze się pod uwagę liczbę punktów uzyskanych wg kryteriów określonych w §8 Rozporządzenia MEN z dnia 14 marca 2017 r.

§ 7

W przypadku równorzędnych wyników punktowych uzyskanych przez kandydatów w postępowaniu rekrutacyjnym , komisja będzie brała pod uwagę w podanej kolejności następujące kryteria:

- a) sieroty; uczniowie z placówek opiekuńczo- wychowawczych
- b) kandydaci z problemami zdrowotnymi, ograniczającymi możliwości kierunku kształcenia ze względu na stan zdrowia, posiadający opinię publicznej poradni psychologiczno-pedagogicznej, w tym publicznej poradni specjalistycznej
- c) wynik z egzaminu gimnazjalnego
- d) średnia ocen ze świadectwa ukończenia gimnazjum.

§ 8

Terminy związane z naborem

1. Podanie o przyjęcie do I Liceum Ogólnokształcącego im. J. Słowackiego w Skarżysku-Kam. kandydaci składają w sekretariacie I LO w terminie **od 13 maja 2019 roku do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00.**

Wyżej wymienione podanie kandydat składa tylko w **szkole pierwszego wyboru.**

Druk podania kandydaci drukują z **Systemu Elektronicznego Naboru.**

Podanie musi być podpisane przez rodzica/opiekuna prawnego kandydata.

2. **Do 25 czerwca 2019 roku do godziny 15.00** kandydaci :

1) wprowadzają do systemu dane o ocenach końcoworocznych, wynikach egzaminu ósmoklasisty i innych osiągnięciach uwzględnianych w procesie naboru,

2) doręczają do szkoły, do której złożyli podanie (szkoły pierwszego wyboru) tyle kopii świadectwa oraz tyle kopii wyniku egzaminu ósmoklasisty, ile szkół wybrali w Systemie.

3. **Do dnia 14 lipca 2019 roku do godz. 12.00** komisja rekrutacyjna przy I LO weryfikuje prawidłowość wprowadzonych danych i zatwierdza je w Systemie.

4. **W dniu 14 lipca 2019 roku w godz. 13.30- 15.30** następuje porządkowanie list chętnych.

5. **W dniu 16 lipca 2019 roku do godz. 14.00** publikowane są listy kandydatów zakwalifikowanych i niezakwalifikowanych do przyjęcia do szkoły. Kandydat zostaje przypisany przez system tylko do jednej klasy w jednej szkole- najwyższego wyboru określonego przez kandydata, do którego kandydata kwalifikuje uzyskana liczba punktów.

6. **W dniu 16 lipca 2019 roku od godz. 14.00** w Systemie jest dostępna informacja o wolnych miejscach w poszczególnych klasach i szkołach.

7. W terminie **od 16 do 24 lipca 2019 roku do godz. 15.00** kandydaci, którzy zostali umieszczeni na liście przyjętych do szkoły (i potwierdzają wolę podjęcia nauki) są zobowiązani doręczyć do sekretariatu I LO:

- a) oryginał świadectwa ukończenia ośmioletniej szkoły podstawowej (jeżeli nie uczynili tego wcześniej)
- b) oryginał zaświadczenia o szczegółowych wynikach egzaminu ósmoklasisty (jeżeli nie uczynili tego wcześniej)
- c) kartę informacyjną
- d) dwie fotografie podpisane na odwrocie imieniem i nazwiskiem.

Nie dostarczenie oryginałów oznacza rezygnację z miejsca i brak przypisania do jakiegokolwiek szkoły.

8. Kandydaci z problemami zdrowotnymi, ograniczającymi możliwości wyboru kierunku kształcenia ze względu na stan zdrowia, posiadający opinię publicznej poradni psychologiczno- pedagogicznej, w tym publicznej poradni specjalistycznej dołączają ją do podania w terminie **do 25.06.2019 roku do godz. 15:00.**

9. W **dniu 25 lipca 2019 roku do godziny 12.00** publikowane są listy kandydatów przyjętych i kandydatów nieprzyjętych do szkoły na podstawie oryginałów świadectw i oryginałów zaświadczeń o wynikach egzaminu ósmoklasisty. W Systemie dostępna jest informacja o wolnych miejscach.

10. W terminie **od 26 lipca 2019 roku do 30 sierpnia 2019** roku przeprowadzane jest postępowanie uzupełniające.

Zasady obsługi Systemu Elektronicznego Naboru

1. Kandydaci spoza powiatu skarżyskiego muszą sami założyć swoje konto na stronie internetowej <https://swietokrzyskie.edu.com.pl/Kandydat> w specjalnie utworzonym formularzu zgłoszeniowym, w którym podadzą wymagane dane osobowe oraz ustalą swoje indywidualne hasło dostępu do Systemu.

Możliwość ta dostępna będzie w Systemie **od dnia 13 maja 2019 r.**

2. **Od 13 maja od godz. 9:00 do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00** System będzie dostępny dla kandydatów.

Po zalogowaniu się do Systemu kandydat sprawdzi, czy jego dane osobowe są poprawnie wprowadzone albo sam wprowadza swoje dane osobowe.

W tym okresie kandydaci wybierają na stronie internetowej Systemu szkoły i klasy, do których chcą być przyjęci:

- 1) kandydat może wybrać **maksymalnie trzy szkoły**
 - 2) kandydat może wybrać **dowolną liczbę klas** w każdej z wybranych trzech szkół
 - 3) kandydat ustala kolejność wybranych klas, klasa wybrana jako pierwsza jest tą, na której kandydatowi najbardziej zależy. Ostatnia z zaznaczonych to ta, na której kandydatowi najmniej zależy. Są to tzw. **preferencje kandydata**. Szkoła, prowadząca klasę wybraną jako pierwszą jest traktowana jako **szkoła pierwszego wyboru**.
3. Po wyborze szkół kandydat drukuje z Systemu podanie (jeden wzór dla wszystkich szkół) i dostarcza je do **szkoły pierwszego wyboru** w terminie **od 13 maja do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00**. Podanie dostarcza się tylko do jednej szkoły – **szkoły pierwszego wyboru**:
 - 1) podanie musi być podpisane przez rodzica lub prawnego opiekuna
 - 2) jeżeli dane w podaniu są zgodne z wprowadzonymi przez kandydata do Systemu, podanie zostaje przyjęte i zaakceptowane o czym kandydat zostanie poinformowany przy logowaniu się do Systemu. **Gdy informacja o akceptacji podania nie pojawi się w Systemie – należy zgłosić się do szkoły, do której zostało złożone podanie**
 - 3) **do chwili otrzymania informacji o akceptacji podania nie wolno zmieniać w Systemie preferencji, ponieważ podanie zostanie odrzucone** – informacja o tym fakcie pojawi się dla kandydata przy logowaniu się do Systemu. W tym przypadku należy ponownie dostarczyć podanie do szkoły pierwszego wyboru.
 4. Wszystkie czynności związane z obsługą Systemu Elektronicznego Naboru można wykonać z każdego komputera z dostępem do internetu. Jeżeli kandydat nie ma takiej możliwości to pomocy udzieli mu jego gimnazjum lub szkoła ponadgimnazjalna, do której kandyduje.
 5. **Od 13 maja od godz. 9:00 do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00 kandydaci** mogą zmienić swoje preferencje w Systemie. W tym przypadku kandydat musi ponownie wydrukować i złożyć podanie do szkoły pierwszego wyboru, która anuluje poprzedni wybór.
 6. **Po godzinie 15:00 w dniu 25 czerwca 2019 roku** kandydaci nie mają dostępu do Systemu w zakresie dotyczącym preferencji.
 7. **Od 14 maja 2019 roku od godz. 9:00** kandydaci mogą po zalogowaniu się do Systemu sprawdzić ilu jest chętnych do klas, do których dokonali wyboru.
 8. **Do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00 kandydaci** wprowadzają do Systemu oceny jakie uzyskali na świadectwie ukończenia gimnazjum, liczbę punktów z egzaminu gimnazjalnego oraz inne osiągnięcia (wpisane na świadectwie).