

REGULAMIN REKRUTACJI

DO KLAS PIERWSZYCH

I LICEUM OGÓLNOKSZTAŁCĄCEGO

im. JULIUSZA SŁOWACKIEGO

W SKARŻYSKU-KAMIENNEJ

W ROKU SZKOLNYM 2019/2020

DLA ABSOLWENTÓW GIMNAZJUM

Podstawa prawna:

1. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r.- Prawo oświatowe (Dz. U. z 2018 r. poz. 996 z późn. zm.).
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. Przepisy wprowadzające ustawę – Prawo oświatowe (Dz.U. z 2017 r. poz. 60 z późn. zm.).
3. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 16 marca 2017 r. w sprawie przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego do publicznych przedszkoli, szkół i placówek (Dz. U. z 2017 r. poz. 610).
4. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 14 marca 2017 r. w sprawie przeprowadzenia postępowania rekrutacyjnego oraz postępowania uzupełniającego na lata 2017/2018 - 2019/2020 do trzyletniego liceum ogólnokształcącego, czteroletniego technikum i branżowej szkoły I stopnia, dla kandydatów będących absolwentami dotychczasowego gimnazjum (Dz.U. z 2017 r. poz.586).
5. Zarządzenie nr 3/2019 Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty z dnia 29 stycznia 2019 roku w sprawie określenia terminów przeprowadzania postępowania rekrutacyjnego i postępowania uzupełniającego na rok 2019/2020 dla absolwentów dotychczasowego gimnazjum do: klas I publicznych dotychczasowych trzyletnich liceów ogólnokształcących, dotychczasowych czteroletnich techników, trzyletnich branżowych szkół I stopnia.
6. Komunikat Świętokrzyskiego Kuratora Oświaty w sprawie wykazu zawodów wiedzy, artystycznych i sportowych organizowanych przez kuratora oświaty lub inne podmioty działające na terenie szkoły, które mogą być wymienione na świadectwie ukończenia szkoły podstawowej i gimnazjum w roku szkolnym 2018/2019.
7. Zasady naboru na rok szkolny 2018/2019 do szkół ponadgimnazjalnych prowadzonych przez powiat skarżyski.

§ 1

Rekrutację do I Liceum Ogólnokształcącego im. Juliusza Słowackiego w Skarżysku-Kamiennej prowadzi Szkolna Komisja Rekrutacyjna powołana przez dyrektora szkoły.

§ 2

Rekrutacja do klas pierwszych I Liceum Ogólnokształcącego im. Juliusza Słowackiego w Skarżysku-Kamiennej odbywa się za pomocą elektronicznego systemu naboru poprzez stronę <https://swietokrzyskie.edu.com.pl/Kandydat>.

§ 3

Informacje ogólne

1. W roku szkolnym 2019/2020 planowane jest utworzenie pięciu klas pierwszych dla absolwentów dotychczasowego gimnazjum.
2. Planuje się 30- osobową liczebność każdej klasy pierwszej.
3. Kandydat może wybierać oddziały i języki obce tylko zgodnie z ofertą szkoły.
4. Obowiązkowym językiem obcym realizowanym w klasie pierwszej oraz drugiej jest język angielski.
5. Kandydat ma prawo, zastrzeżeniem § 4 punkt 3, wskazać preferowany drugi język obcy nowożytny, którego będzie się uczył w klasie pierwszej i drugiej spośród:

- języka niemieckiego

- języka rosyjskiego

- języka hiszpańskiego.

§ 4

Oferta edukacyjna

1. W roku szkolnym 2019/2020 planowane jest utworzenie 5 klas pierwszych (po 30 uczniów każda):
 - dwie klasy **matematyczne** z przedmiotami rozszerzonymi: matematyka + fizyka albo geografia + przedmiot wybrany przez ucznia
 - dwie klasy **biologiczno-chemiczne** z przedmiotami rozszerzonymi: biologia + chemia + przedmiot wybrany przez ucznia
 - jedną klasę **humanistyczną** z przedmiotami rozszerzonymi: język polski + historia albo geografia + przedmiot wybrany przez ucznia.
2. Nauka rozszerzonego języka obcego nowożytnego odbywa się w grupach międzyoddziałowych (niezależnie od wyboru profilu klasy).
3. Nauka drugiego języka od podstaw uwarunkowana jest możliwościami organizacyjnymi szkoły i przepisami prawa.
4. Realizacja zakresu rozszerzonego odbywa się od klasy drugiej.
5. Tworzenie grup międzyoddziałowych uwarunkowane jest możliwościami organizacyjnymi szkoły oraz przepisami prawa.

§ 5

1. O przyjęciu do wybranej przez kandydata klasy pierwszej I LO w Skarżysku-Kam. decyduje suma punktów uzyskanych jako:
 - a) wynik egzaminu gimnazjalnego
 - b) punkty uzyskane za oceny na świadectwie ukończenia gimnazjum z języka polskiego i matematyki oraz dwóch obowiązkowych zajęć spośród:
 - języka obcego nowożytnego (tego, który kandydat zdawał na egzaminie gimnazjalnym), fizyki, informatyki, geografii, biologii, chemii, historii, wiedzy o społeczeństwie**(punktowane będą te dwa przedmioty, z których kandydat uzyskał najwyższe oceny)**
 - c) punkty uzyskane za szczególne, wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, osiągnięcia ucznia.
2. Wyniki egzaminu gimnazjalnego, wyrażone w skali procentowej dla zadań z zakresu:
 - 1) języka polskiego,
 - 2) historii i wiedzy o społeczeństwie,
 - 3) matematyki,

- 4) przedmiotów przyrodniczych,
 5) języka obcego nowożytnego na poziomie podstawowym,
 przeliczane są na punkty według zasady, iż z każdego zakresu można uzyskać maksymalnie **20 punktów**, czyli jeden procent w każdym z zakresów odpowiada **0,2 punkta**.
 . Liczba punktów za wyniki egzaminu gimnazjalnego wynosi maksymalnie **100 pkt.**
3. Obowiązuje następujący sposób przeliczenia ocen ze świadectwa gimnazjalnego:
- a) celujący - **18**
 - b) bardzo dobry - **17 pkt.**
 - c) dobry - **14 pkt.**
 - d) dostateczny - **8 pkt.**
 - e) dopuszczający - **2 pkt.**
- Maksymalnie kandydat może uzyskać **72 pkt.**
4. Świadectwo ukończenia gimnazjum z wyróżnieniem – **7 pkt.**
5. Wolontariat – **3 pkt.**
6. Za szczególne osiągnięcia w konkursach, wymienione na świadectwie ukończenia gimnazjum, kandydat może uzyskać maksymalnie **18 pkt.**

Osiągnięcia podlegające punktacji:

a) potwierdzone osiągnięcia w konkursach tematycznych o zasięgu ponadwojewódzkim organizowane przez kuratorów na podstawie zawartych porozumień:

- laureat - **7 pkt.**
- finalista - **5 pkt.**

b) potwierdzone osiągnięcia w konkursach przedmiotowych o zasięgu wojewódzkim organizowanych przez kuratora oświaty:

- finaliści jednego konkursu przedmiotowego – **7 pkt.**
- finaliści dwóch lub więcej konkursów przedmiotowych – **10 pkt.**

c) potwierdzone wysokie miejsca w zawodach wiedzy, w konkursach artystycznych i sportowych organizowanych przez KO i inne podmioty na terenie szkoły na szczeblu:

- międzynarodowym - **4 pkt.**
- krajowym - **3 pkt.**
- wojewódzkim - **2 pkt.**
- powiatowym - **1 pkt.**

Kandydat do szkoły może uzyskać maksymalnie **200 pkt.**

§ 6

1. Laureaci i finaliści ogólnopolskich olimpiad przedmiotowych oraz laureaci konkursów o zasięgu wojewódzkim i ponadwojewódzkim, których program obejmuje w całości lub poszerza treści podstawy programowej co najmniej z jednego przedmiotu, przyjmowani są do wybranej klasy niezależnie od kryteriów, o których mowa w § 5.
2. Konkursami, o których mowa w § 5 pkt. 6 b) i w § 6 pkt. 1, są konkursy przedmiotowe dla gimnazjalistów z: języka polskiego, języka angielskiego, języka niemieckiego, języka rosyjskiego, języka francuskiego, matematyki, chemii, fizyki, biologii, geografii, historii, informatyki.
3. Dla absolwentów gimnazjów zwolnionych z egzaminu gimnazjalnego przez Dyrektora Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej przy przyjęciu do szkoły bierze się pod uwagę liczbę punktów uzyskanych wg kryteriów określonych w §8 Rozporządzenia MEN z dnia 14 marca 2017 r.

§ 7

W przypadku równorzędnych wyników punktowych uzyskanych przez kandydatów w postępowaniu rekrutacyjnym, komisja będzie brała pod uwagę w podanej kolejności następujące kryteria:

- a) sieroty; uczniowie z placówek opiekuńczo- wychowawczych
- b) kandydaci z problemami zdrowotnymi, ograniczającymi możliwości kierunku kształcenia ze względu na stan zdrowia, posiadający opinię publicznej poradni psychologiczno-pedagogicznej, w tym publicznej poradni specjalistycznej
- c) wynik z egzaminu gimnazjalnego
- d) średnia ocen ze świadectwa ukończenia gimnazjum.

§ 8

Terminy związane z naborem

1. Podanie o przyjęcie do I Liceum Ogólnokształcącego im. J. Słowackiego w Skarżysku-Kam. kandydaci składają w sekretariacie I LO w terminie **od 13 maja 2019 roku do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00.**

Wyżej wymienione podanie kandydat składa tylko w **szkole pierwszego wyboru.**

Druk podania kandydaci drukują z **Systemu Elektronicznego Naboru.**

Podanie musi być podpisane przez rodzica/opiekuna prawnego kandydata.

2. **Do 25 czerwca 2019 roku do godziny 15.00** kandydaci :

1) wprowadzają do systemu dane o ocenach końcoworocznych, wynikach egzaminu gimnazjalnego i innych osiągnięciach uwzględnianych w procesie naboru,

2) doręczają do szkoły, do której złożyli podanie (szkoły pierwszego wyboru) tyle kopii świadectwa oraz tyle kopii wyniku egzaminu gimnazjalnego, ile szkół wybrali w Systemie.

3. **Do dnia 14 lipca 2019 roku do godz. 12.00** komisja rekrutacyjna przy I LO weryfikuje prawidłowość wprowadzonych danych i zatwierdza je w Systemie.

4. **W dniu 14 lipca 2019 roku w godz. 13.30- 15.30** następuje porządkowanie list chętnych.

5. **W dniu 16 lipca 2019 roku do godz. 14.00** publikowane są listy kandydatów zakwalifikowanych i niezakwalifikowanych do przyjęcia do szkoły. Kandydat zostaje przypisany przez system tylko do jednej klasy w jednej szkole- najwyższego wyboru określonego przez kandydata, do którego kandydata kwalifikuje uzyskana liczba punktów.

6. **W dniu 16 lipca 2019 roku od godz. 14.00** w Systemie jest dostępna informacja o wolnych miejscach w poszczególnych klasach i szkołach.

7. W terminie **od 16 do 24 lipca 2019 roku do godz. 15.00** kandydaci, którzy zostali umieszczeni na liście przyjętych do szkoły (i potwierdzają wolę podjęcia nauki) są zobowiązani doręczyć do sekretariatu I LO:

- a) oryginał świadectwa ukończenia gimnazjum (jeżeli nie uczynili tego wcześniej)

- b) oryginał zaświadczenia o szczegółowych wynikach egzaminu gimnazjalnego (jeżeli nie uczynili tego wcześniej)
- c) kartę informacyjną
- d) dwie fotografie podpisane na odwrocie imieniem i nazwiskiem.

Nie dostarczenie oryginałów oznacza rezygnację z miejsca i brak przypisania do jakiegokolwiek szkoły.

8. Kandydaci z problemami zdrowotnymi, ograniczającymi możliwości wyboru kierunku kształcenia ze względu na stan zdrowia, posiadający opinię publicznej poradni psychologiczno- pedagogicznej, w tym publicznej poradni specjalistycznej dołączają ją do podania w terminie **do 25.06.2019 roku do godz. 15:00.**

9. W **dniu 25 lipca 2019 roku do godziny 12.00** publikowane są listy kandydatów przyjętych i kandydatów nieprzyjętych do szkoły na podstawie oryginałów świadectw i oryginałów zaświadczeń o wynikach egzaminu gimnazjalnego. W Systemie dostępna jest informacja o wolnych miejscach.

10. W terminie **od 26 lipca 2019 roku do 30 sierpnia 2019** roku przeprowadzane jest postępowanie uzupełniające.

§ 9

Zasady obsługi Systemu Elektronicznego Naboru

1. Kandydaci spoza powiatu skarżyskiego muszą sami założyć swoje konto na stronie internetowej <https://swietokrzyskie.edu.com.pl/Kandydat> w specjalnie utworzonym formularzu zgłoszeniowym, w którym podadzą wymagane dane osobowe oraz ustalą swoje indywidualne hasło dostępu do Systemu.

Możliwość ta dostępna będzie w Systemie **od dnia 13 maja 2019 r.**

2. **Od 13 maja od godz. 9:00 do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00** System będzie dostępny dla kandydatów.

Po zalogowaniu się do Systemu kandydat sprawdzi, czy jego dane osobowe są poprawnie wprowadzone albo sam wprowadza swoje dane osobowe.

W tym okresie kandydaci wybierają na stronie internetowej Systemu szkoły i klasy, do których chcą być przyjęci:

- 1) kandydat może wybrać **maksymalnie trzy szkoły**
 - 2) kandydat może wybrać **dowolną liczbę klas** w każdej z wybranych trzech szkół
 - 3) kandydat ustala kolejność wybranych klas, klasa wybrana jako pierwsza jest tą, na której kandydatowi najbardziej zależy. Ostatnia z zaznaczonych to ta, na której kandydatowi najmniej zależy. Są to tzw. **preferencje kandydata**. Szkoła, prowadząca klasę wybraną jako pierwszą jest traktowana jako **szkoła pierwszego wyboru**.
3. Po wyborze szkół kandydat drukuje z Systemu podanie (jeden wzór dla wszystkich szkół) i dostarcza je do **szkoły pierwszego wyboru** w terminie **od 13 maja do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00**. Podanie dostarcza się tylko do jednej szkoły – **szkoły pierwszego wyboru**:
- 1) podanie musi być podpisane przez rodzica lub prawnego opiekuna
 - 2) jeżeli dane w podaniu są zgodne z wprowadzonymi przez kandydata do Systemu, podanie zostaje przyjęte i zaakceptowane o czym kandydat zostanie poinformowany przy logowaniu się do Systemu. **Gdy informacja o akceptacji podania nie pojawi się w Systemie – należy zgłosić się do szkoły, do której zostało złożone podanie**
 - 3) **do chwili otrzymania informacji o akceptacji podania nie wolno zmieniać w Systemie**

preferencji, ponieważ podanie zostanie odrzucone – informacja o tym fakcie pojawi się dla kandydata przy logowaniu się do Systemu. W tym przypadku należy ponownie dostarczyć podanie do szkoły pierwszego wyboru.

4. Wszystkie czynności związane z obsługą Systemu Elektronicznego Naboru można wykonać z każdego komputera z dostępem do internetu. Jeżeli kandydat nie ma takiej możliwości to pomocy udzieli mu jego gimnazjum lub szkoła ponadgimnazjalna, do której kandyduje.
5. **Od 13 maja od godz. 9:00 do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00 kandydaci** mogą zmienić swoje preferencje w Systemie. W tym przypadku kandydat musi ponownie wydrukować i złożyć podanie do szkoły pierwszego wyboru, która anuluje poprzedni wybór.
6. **Po godzinie 15:00 w dniu 25 czerwca 2019 roku** kandydaci nie mają dostępu do Systemu w zakresie dotyczącym preferencji.
7. **Od 14 maja 2019 roku od godz. 9:00** kandydaci mogą po zalogowaniu się do Systemu sprawdzić ilu jest chętnych do klas, do których dokonali wyboru.
8. **Do 25 czerwca 2019 roku do godz. 15:00 kandydaci** wprowadzają do Systemu oceny jakie uzyskali na świadectwie ukończenia gimnazjum, liczbę punktów z egzaminu gimnazjalnego oraz inne osiągnięcia (wpisane na świadectwie).